Attorney's Docket No.: 10998-024001 / GP2003-058

# IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant: Takaaki Miyazaki Art Unit: Unknown Serial No.: Examiner: Unknown

Filed : July 1, 2003

Title : VEHICULAR LAMP

Commissioner for Patents P.O. Box 1450 Alexandria, VA 22313-1450

# TRANSMITTAL OF PRIORITY DOCUMENT UNDER 35 USC §119

Applicant hereby confirms his claim of priority under 35 USC §119 from Japanese Application No. 2002-195533 filed July 4, 2002

A certified copy of each application from which priority is claimed is submitted herewith. Please apply any charges or credits to Deposit Account No. 06-1050.

Respectfully submitted,

Date:	7/1/03	Some Fondach
	, ,	Samuel Borodach
		Reg. No. 38,388

Fish & Richardson P.C. 45 Rockefeller Plaza, Suite 2800 New York, New York 10111 Telephone: (212) 765-5070 Facsimile: (212) 258-2291

30153640.doc

CERTIFICATE OF MAILING BY EXPRESS MAIL		
Express Mail Label No. <u>ET 679041836US</u>		
July 1, 2003		

Date of Deposit

# 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日

Date of Application:

2002年 7月 4日

出 願 番 号

Application Number:

特願2002-195533

[ ST.10/C ]:

[JP2002-195533]

出 願 人 Applicant(s):

株式会社小糸製作所

2003年 5月 9日

特 許 庁 長 官 Commissioner, Japan Patent Office 太田信一郎

### 特2002-195533

【書類名】 特許願

【整理番号】 JP02-017

【提出日】 平成14年 7月 4日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 B60Q 1/26

【発明の名称】 車両用灯具

【発明者】

【住所又は居所】 静岡県清水市北脇500番地 株式会社小糸製作所静岡

工場内

【氏名】 宮▲崎▼ 崇明

【特許出願人】

【識別番号】 000001133

【氏名又は名称】 株式会社小糸製作所

【代理人】

【識別番号】 100081433

【弁理士】

【氏名又は名称】 鈴木 章夫

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 007009

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

#### 【書類名】 明細書

【発明の名称】 車両用灯具

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数個の発光素子を直列に接続した発光素子列を複数列に並列接続した発光素子群を灯具の正面に向けて平面配列した車両用灯具において、前記各発光素子列を構成する複数個の発光素子を、前記灯具の正面の第1の中心線に対して対称位置に配置したことを特徴とする車両用灯具。

【請求項2】 前記第1の中心線上に前記発光素子列の一つが配置されていることを特徴とする請求項1に記載の車両用灯具。

【請求項3】 前記各発光素子列を構成する複数個の発光素子を前記第1の中心線と直交する第2の中心線に対して対称位置に配置したことを特徴とする請求項1または2に記載の車両用灯具。

【請求項4】 前記灯具は車体の一部により前記第1の中心線に沿う領域の 正面が覆い隠され、前記車体の一部を挟む両側にそれぞれ外観上独立した灯具と して露呈された状態で構成されていることを特徴とする請求項1または3に記載 の車両用灯具。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

# 【発明の属する技術分野】

本発明は発光素子、例えばLED(発光ダイオード)で構成される車両用灯具に関し、特にLEDの発光不良が生じたときの見栄えを改善した車両用灯具に関するものである。

[0002]

# 【従来の技術】

近年におけるLEDの発光光量の増大や寿命等の信頼性の向上により、車両に用いられる灯具の光源にLEDが用いられるようになってきた。しかしながら、個々のLEDの発光光量は電球に比較して低いため、実際には複数個のLEDを平面配置して使用することが行われている。例えば、図10(a)は二輪車のテールランプをLEDで構成した例であり、複数個のLED20を回路基板15X

上に縦横に配列して平面配置した状態で搭載し、当該回路基板15Xを図には表れない灯具ボディ内に内装し、灯具ボディの前面開口に取着したレンズを通して LEDで発光した光を外部に照射する構成がとられている。

[0003]

このようなLEDを光源に用いた灯具では、灯具に要求される発光面積の増大に伴って灯具に用いられるLEDの個数が多くなる傾向がある。そのため、多数個のLEDを発光させる発光回路では、電源電圧と各LEDが発光する電流との関係から回路基板15X上に平面配置した複数個のLED20を直列に接続したLED列L21~L26を構成し、このLED列L21~L26を複数例に並列接続してLED群を構成する。そして、各LED列にはそれぞれ駆動抵抗21を介してスイッチ31及び電源30に接続することで、各LED列に所要の電流を流し、各LED列の各LEDを発光させるようになっている。このように、LED列を構成することで、各LEDをそれぞれ個別に電源に接続する構成に比較して回路構成の簡略化を図ることが可能になる。

[0004]

#### 【発明が解決しようとする課題】

従来のLEDを用いた灯具では、複数のLEDが直列かつ並列に接続されたLED列を構成し、各LED列を単純に整列配置しているため、図10(b)に示すように、一つのLEDの発光が不能になると(図に斜線で示すLED)、当該LEDを含むLED列を構成する他のLEDにも電流が流れなくなり、その結果当該LED列の全てのLEDが発光されない状態となる。そのため、これらの発光しないLEDによって当該灯具の発光光量が低下され、あるいは発光しないLEDによる低輝度の領域がレンズを通して外部から観察されるようになり、当該灯具の外観上の見栄えを低下させる要因になっている。

[0005]

このような問題は、四輪車のように灯具が左右のそれぞれに装備されている場合には、一方の灯具においてLEDの発光光量が低下され、あるいは低輝度の領域が発生しても、左右の灯具は比較的に離れた位置に配置されているため、左右の灯具の輝度差に気がつくことは少なくなり、左右の灯具で構成される灯具全体

としての見栄えの低下は少なくて済む。これに対し二輪車の灯具のように、一つの灯具に右側領域と左側領域を並べて配設した構成とし、これらの領域を左右対称に構成したような場合には、発光しないLED列が左右のいずれか一方の領域に存在していたときには、当該領域のみLEDが点灯しない状態が生じ、左右の発光輝度に差が生じて灯具全体の外観上の見栄えが低下してしまうという問題が生じる。

[0006]

本発明の目的は、LED等の発光素子の一部が発光不能とされた場合における 灯具の見栄えの低下を防止した車両用灯具を提供するものである。

[0007]

【課題を解決するための手段】

本発明は、複数個のLED等の発光素子(以下、LEDと称する)を直列に接続したLED列を複数列に並列接続したLED群を灯具の正面に向けて平面配列した車両用灯具において、各LED列を構成する複数個のLEDを灯具の正面の第1の中心線に対して対称位置に配置したことを特徴とする。

[0008]

ここで、本発明において、第1の中心線上にLED列の一つが配置される構成 としてもよい。また、各LED列を構成する複数個のLEDを第1の中心線と直 交する第2の中心線に対して対称位置に配置してもよい。さらに、灯具は車体の 一部により第1の中心線に沿う領域の正面が覆い隠され、前記車体の一部を挟む 両側にそれぞれ外観上独立した灯具として露呈された構成としてもよい。

[0009]

本発明によれば、複数のLED列のいずれかのLEDが発光不良となり、当該 LED列のLEDの全てが発光不能となった場合でも、当該LED列のLEDが 対称位置に配置されているため、灯具全体における発光不能LEDの対称バラン スが保持され、灯具の外観上の見栄え低下が防止される。

[0010]

【発明の実施の形態】

次に、本発明の実施形態を図面を参照して説明する。図1は本発明を二輪車(

オートバイ)のテールランプに適用した実施形態の部分分解斜視図である。また 、図2(a)は前記テールランプの一部を破断した正面図、(b)はそのAA線 断面図である。これらの図において、テールランプTLは横長の矩形に近い偏平 な箱型に形成されており、オートバイの車体後部において車体100と一体に形 成されたベース101に固定支持されるようになっている。前記テールランプT Lは浅皿状をした灯具ボディ10を有しており、この灯具ボディ10の両側部に 設けられたネジ穴11を挿通するネジ12により前記ベース101に固定される 。また、前記灯具ボディ10の正面開口には赤い樹脂を成形したレンズ14が溶 着等の手法によって液密状態に取着される。前記灯具ボディ10とレンズ14と で構成される灯室13内には回路基板15が内装され、当該回路基板15に設け られたネジ穴16を利用して灯具ボディ10の内面に設けられたボス17にネジ 18により固定されている。前記回路基板15には多数個のディスクリート型の LED20が平面配置された状態で搭載されており、当該回路基板15に設けら れた図外の回路パターンによってそれぞれ電気接続され、灯具ボディ10及びベ ース101を貫通するコード19によりオートバイに設けられた図外の電源に接 続されている。また、前記回路基板15には前記LED20を発光させる駆動電 流を生成するための駆動抵抗21が併せて搭載されている。

# [0011]

図3 (a) は前記回路基板15の第1の実施形態の正面図であり、各LED2 0及び抵抗21を電気接続する回路構成を併せて示した図である。なお、以下の構成では説明を簡略化するために少ない数のLEDで構成された例を示しているが、実際には多数個のLEDで構成されるものである。多数個、ここでは6個のLED20からなるLED群は回路基板15の表面上に左右方向に横一行に配列されており、特に回路基板15の左右方向の中心線(第1の中心線)C1を境にして左右にそれぞれ3個ずつ配列されている。すなわち、前記第1の中心線C1を挟んで隣接する左右各1個のLED20aは直列接続され、さらに回路基板15の裏面に搭載された駆動抵抗21aが直列接続されて第1のLED列L1として形成される。同様に、前記各LED20aの左右外側に隣接する各1個のLED20bは直列接続され、さらに駆動抵抗21bが直列接続されて第2のLED

列L2として形成される。さらに同様に、最も外側の各1個のLED20cは直列接続され、さらに駆動抵抗21cが直列接続されて第3のLED列L3として形成される。このため、前記第1ないし第3のLED列L1~L3の各LED20a,20b,20cはそれぞれ第1の中心線C1に対して対称に配置されることになる。また、第1ないし第3の各LED列L1~L3はそれぞれ並列接続されてテールランプスイッチ31を介して電源30に接続されている。

## [0012]

以上の構成の回路基板15では、回路基板15の左右方向の第1の中心線C1に対して線対称の位置にあるLED20a,20b,20cがそれぞれ直列接続されて第1ないし第3の各LED列L1~L3が構成されたことになる。そして、スイッチ31がオンされたときには第1ないし第3の各LED列L1~L3はそれぞれの駆動抵抗21a,21b,21cによって駆動電流が通流されるため、各LED列L1~L3のLED20a,20b,20cは発光され、テールランプTLが点灯されることになる。ここで、いずれかのLED列、例えば、図3(b)に示すように、第1のLED列L1の左側のLED20aが故障して発光不能になると、当該LED20aを含む第1のLED列L1には駆動電流が通流されなくなるため、第1のLED列L1の右側のLED20aも発光されなくなる。そのため、テールランプTLの全体としては第1の中心線C1を挟んだ対称位置の各LEDが発光されなくなり、左右方向の対称位置にある各LEDが発光不能となって左右のバランスが保持されることになり、当該テールランプTLの左右のバランスの不均衡による外観上の見栄えの低下が防止されることになる。

## [0013]

図4 (a), (b) は第2の実施形態の回路基板15Aの正面図とBB線断面図である。ここでは12個のLED20を用いた例を示している。すなわち、第1の実施形態の左右方向に横一行に平面配置した6個のLEDを第1の実施形態と同様に第1ないし第3のLED列L1~L3として上側に配置するとともに、これと同じ回路構成の第4ないし第6のLED列L4~L6を下側に配置して全体として上下方向に2行に配置したものである。また、図5 (a) は前記第1ないし第6のLED列L1~L6の電気接続を示す模式的な回路図であり、第1な

いし第3のLDE列L1~L3は第1の実施形態と同様にLED20a, 20b, 20cがそれぞれ駆動抵抗21a, 21b, 21cを含んで直接接続された上で並列接続されてスイッチ31を介して電源30に接続されている。また、第4ないし第6のLED列L4~L6は第1ないし第3のLED列L1~L3と同様であるので、各LED及び駆動抵抗には対応する符号を付してある。そして、第1ないし第3のLED列L1~L3と並列に接続されてテールランプスイッチ31及び電源30に接続されている。

## [0014]

この第2の実施形態においても、いずれかのLED列の一つのLEDが故障して発光されないと、当該LED列には駆動電流が通流されない状態となるため、当該LED列の他方のLEDも発光されなくなる。そのため、例えば、図5(b)に示すように、第1の実施形態と同様に第1のLED列L1の一つのLED20 aが発光されないときには他のLED20 aも発光されない状態となり、これにより第1のLED列L1の全体が発光されない状態となる。また、同時に第6のLED列L6のLED20 cが発光では他のLED20 cも発光されない状態となり、第6のLED列L6の全体が発光されない状態となる。したがって、テールランプTLの全体としては第1の中心線C1を挟んだ対称位置の各LEDが発光されなくなり、左右対称のバランスが保持されることになり、見栄えの低下が防止されることになる。

#### [0015]

ここで、前記実施形態では左右方向に配列されるLEDが偶数個の場合であるが、奇数個の場合には左右の中心線位置に中心LED列を配置すればよい。例えば、図6(a)に回路構成を併せて示す回路基板15Bの正面図を示す第3の実施形態は第2の実施形態の構成に中心LED列L0を加えたものであり、中心LED列L0は上行と下行にそれぞれ配置したLED20oと駆動抵抗21oを直列に接続し、前記第1ないし第6のLED列L1~L6と並列に接続したものである。

#### [0016]

このような中心LED列L0を備えることにより、左右方向にLEDが奇数個

配列された場合において、中心LED列L0のLED20οが発光不能となったときには、図6(b)のように、第1の中心線C1上のLED20οが上下にわたって発光しなくなり、テールランプTLの全体としての左右対称のバランスが保持されることになる。なお、前記した第1の実施形態においても本実施形態と同様に、第1の中心線C1上にLEDを配置するようにしてもよいが、この第1の実施形態の場合には第1の中心線上に1個のLEDが配置されることになる。

# [0017]

また、図7 (a) は第4の実施形態の回路基板15Cにおける各LEDの電気接続の回路構成を併せて示す正面図であり、この第4の実施形態では、第2の実施形態の第1ないし第6のLED列をそれぞれ4個のLEDと1個の駆動抵抗とで構成した第1ないし第6のLED列L11~L16として構成したものである。ここで、各LED列L11~L16はテールランプTLの正面に対し左右方向の第1の中心線C1を挟んで各LEDが対称となるように構成することはもとより、上下方向の中心線(第2の中心線)C2を挟んで上下方向にも対称となるように、各LEDを第2の中心線C2を挟んで2個ずつ上下に配置し、全体として4個のLEDを左右、上下に対称となるように配置したものである。なお、ここでは個々のLED及び駆動抵抗の符号は省略している。

#### [0018]

この第4の実施形態では、例えば、図7(b)のように、第5のLED列L15のLEDが発光不能となると、第5のLEDの4個のLEDが全て発光不能となるが、それぞれ第1の中心線C1と第2の中心線C2にそれぞれ対称な位置のLEDが発光不能となるため、テールランプTLの全体としては左右対称のバランスが保持されるとともに、同時に上下対称のバランスも保持されることになり、テールランプの外観上の見栄えの低下が防止される。

#### [0019]

図8(a),(b)は第5の実施形態のテールランプの正面図とそのCC線断面図を示しており、この第5の実施形態では一つのテールランプを外観上において左右に並んだ2つのテールランプとなるように構成した例である。すなわち、回路基板15Dの構成、すなわち回路基板15Dに配置されているLED列の配

置及び結線回路は図5 (a)に示した第2の実施形態とほぼ同じであるが、第1の中心線を含む中心領域の余裕を左右方向に若干大きくしている点が相違している。その上で、この実施形態のテールランプTLにおいては、レンズ14Aを左右中心の中心線に沿って上下方向に凹設した凹溝14aを形成する一方、テールランプは車体に設けたハウジング102内に内装した構成としている。前記ハウジング102にはレンズ14Aを露呈する窓部103が開口されるとともに、この窓部103には前記凹溝14aに対応する位置に縦枠104が設けられている。そして、テールランプTLをハウジング102内に内装したときに、前記凹溝14a内に縦枠104が配置されるため、この縦枠104によってレンズ14Aの左右の領域がそれぞれ区画された状態にハウジング102の窓部103から露呈され、これらの領域がそれぞれ別のテールランプとして見えるようにしたものである。

## [0020]

この第5の実施形態のテールランプは、LEDの配置は第2の実施形態とほぼ同じであるため、図5(b)に示したように、いずれかのLDEが発光不能となったときには、当該LEDを含むLED列のLEDが全て発光不能となるため、テールランプ全体として左右対称のバランスが保持されることになり、外観上の見栄えの低下が防止される。また、この実施形態では、縦枠104を挟んで左右両側のランプが独立したランプの外観を呈するため、恰も独立した2つのランプで構成されるランプの左右対称のバランスを保持する効果が得られることになる

#### [0021]

ここで、前記各実施形態は本発明を2輪車用のテールランプに適用した例を示しているが、2輪車用のストップランプはもちろんのこと、自動車(4輪車)用のハイマウントストップにも適用できる。例えば、図9に本発明の第1の実施形態で示したランプを2輪車のテール&ストップランプTSLに適用した場合を示す。同図に示すように、回路基板15を構成している第1ないし第3の各LED列L1~L3はそれぞれ並列接続されて降圧回路32及びテールランプスイッチ31を介して電源30に接続され、またこれと並列にストップランプスイッチ3

3を介して前記電源30に接続されている。前記降圧回路32は電源30の電圧を抵抗により降下させ、あるいはチョッパ回路により実効電圧を低下させるものである。このテール&ストップランプTSLでは、テールランプスイッチ31をオンしたときには電源30の電圧を降圧した電圧により各LED列L1~L3の各LEDは低輝度で発光し、ストップランプスイッチ33をオンしたときには電源30の電圧で各LEDを高輝度に発光することが可能になる。この場合においても、LEDの発光不良が生じたときには、テールランプとしての点灯時とストップランプとしての点灯時のそれぞれにおいて左右対称のバランスを保持することが可能になる。

[0022]

なお、前記実施形態は本発明の基本的な構成を示したものであり、LED列を構成するLEDの数、あるいはLED列の数は灯具に要求されるLEDの数に応じて適宜に構成できることは言うまでもない。また、灯具の形態に応じてはLDE列を構成するLEDを上下方向にのみ対称に配置する構成としてもよい。

[0023]

また、本発明における平面配列は必ずしも1枚の回路基板のような平坦な同一平面上でなくてもよく、多少の凹凸が存在する面上に配列する場合はもとより、複数の回路基板にそれぞれLEDを配列し、灯具の正面から見たときにLEDが一次元配列、または二次元配列されているような構成であれば本発明を同様に適用することが可能である。さらに、発光素子はLEDに限られるものではなく、LEDの場合でもディスクリート型のLEDに限られるものではなくチップ型のLEDの場合でも同様に適用することが可能である。

[0024]

#### 【発明の効果】

以上説明したように本発明は、複数個のLEDを直列に接続したLED列を複数列に並列接続したLED群を灯具の正面に向けて平面配列した車両用灯具において、各LED列を構成する複数個のLEDを灯具の正面の第1の中心線に対して対称位置に配置しているので、複数のLED列のいずれかのLEDが発光不良となり、当該LED列のLEDの全てが発光不能となった場合でも、当該LED

列のLEDが対称位置に配置されているため、灯具全体における発光不能LEDの対称バランスが保持され、灯具の外観上の見栄え低下が防止できる。

# 【図面の簡単な説明】

### 【図1】

本発明を二輪車のテールランプに適用した実施形態の部分分解斜視図である。

【図2】

図1のテールランプの正面図と A A 線断面図である。

【図3】

回路基板の第1の実施形態の回路構成を含む正面図とLEDの発光不能状態を 示す図である。

【図4】

回路基板の第2の実施形態の回路基板の正面図とBB線断面図である。

【図5】

第2の実施形態における回路構成の回路図とLEDの発光不能状態を示す図である。

【図6】

回路基板の第3の実施形態の回路構成を含む正面図とLEDの発光不能状態を示す図である。

【図7】

回路基板の第4の実施形態の回路構成を含む正面図とLEDの発光不能状態を 示す図である。

【図8】

本発明のテールランプの第5の実施形態の一部を破断した正面図とCC線断面図である。

【図9】

本発明をテール&ストップランプに適用した実施形態の回路構成を含む正面図である。

【図10】

従来のテールランプの一部を破断した正面図と、回路構成を含む回路基板の正

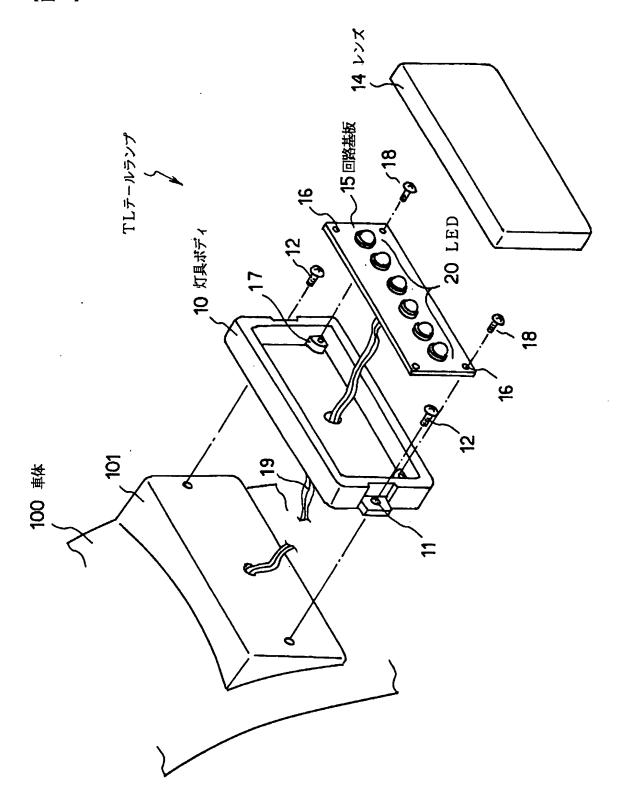
# 面図と、LEDの発光不能状態を示す図である。

# 【符号の説明】

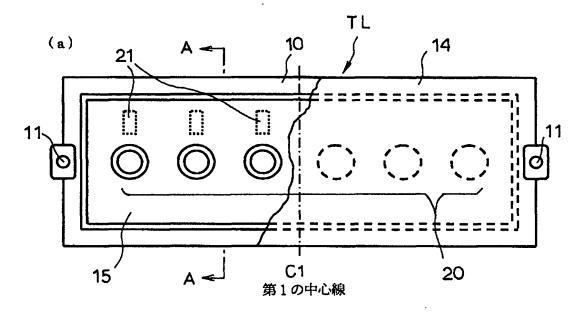
- 10 灯具ボディ
- 13 灯室
- 14 レンズ
- 15, 15A~15D 回路基板
- 30 電源
- 31 テールランプスイッチ
- · 32 降圧回路
  - 33 ストップランプスイッチ
  - 100 車体
  - 101 ベース
  - 102 ハウジング
  - 103 窓部
  - 104 縦枠

【書類名】 図面

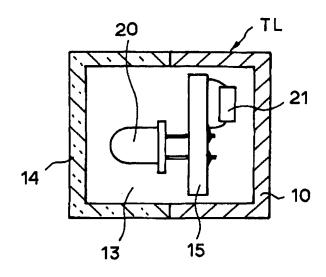
# 【図1】



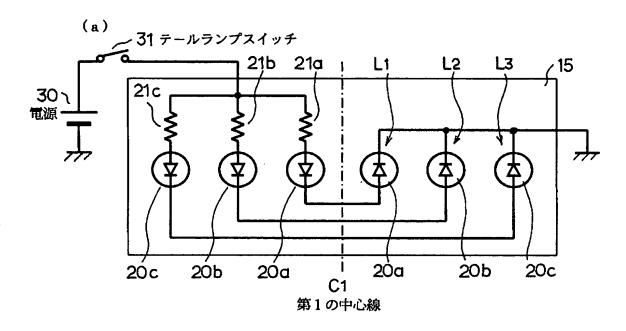
【図2】

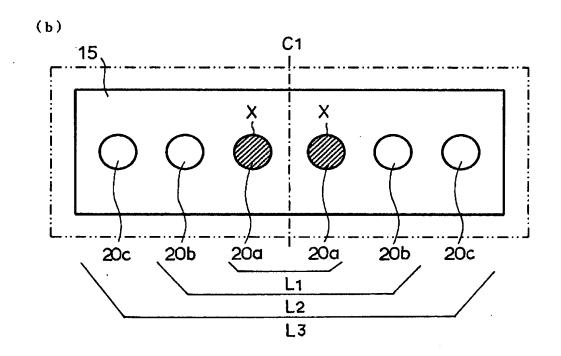


(ъ)

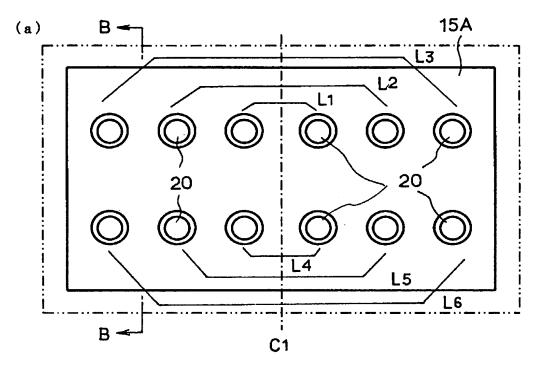


【図3】

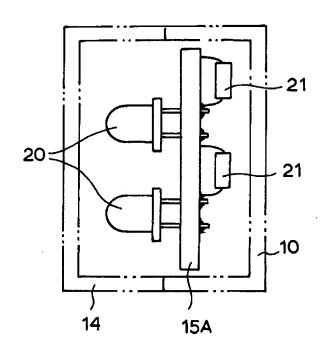




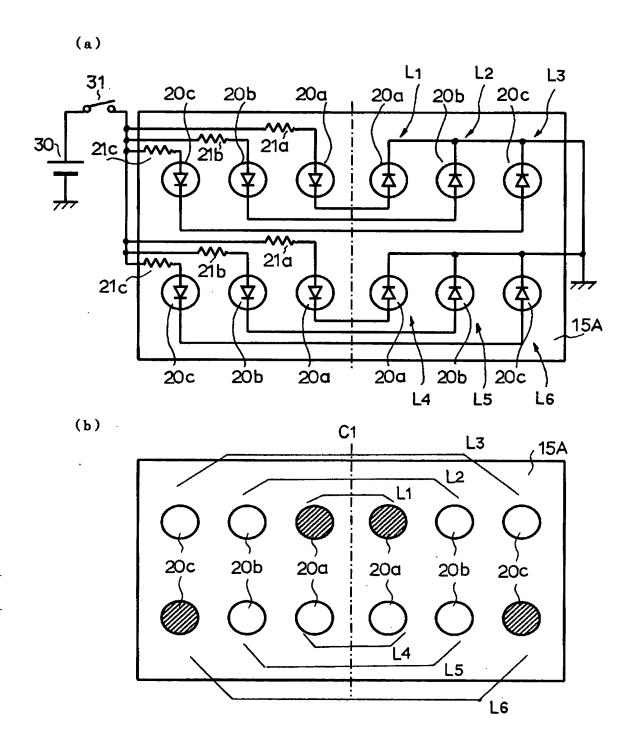
【図4】



(b)

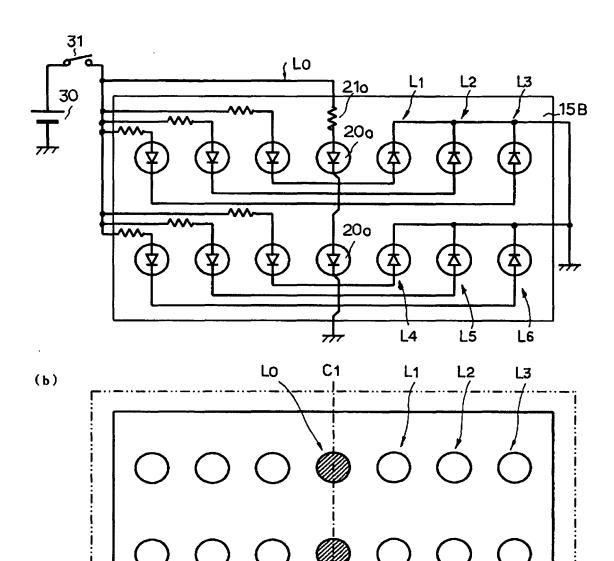


【図5】



# 【図6】

(a)



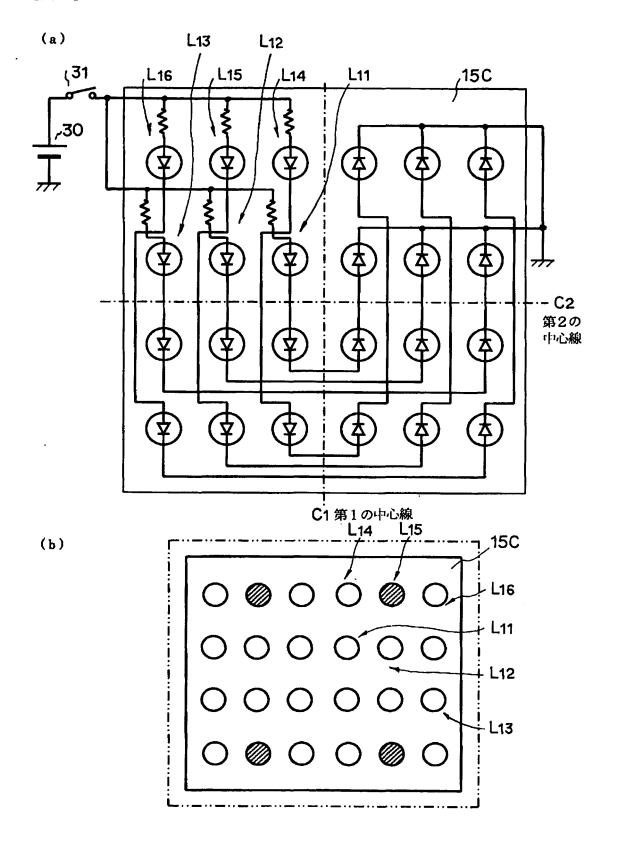
15 B

<u>L</u>4

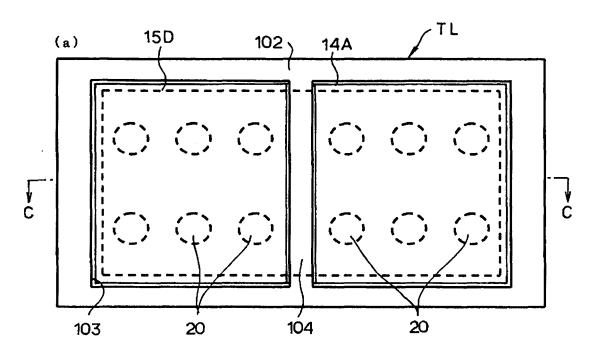
Ľ5

Ĺ6

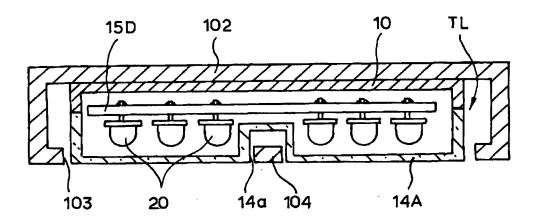
【図7】



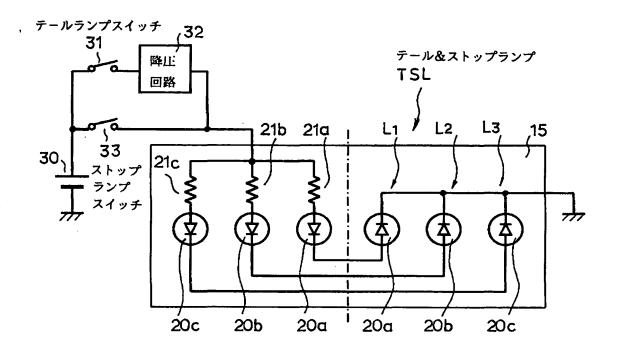
【図8】



(b)

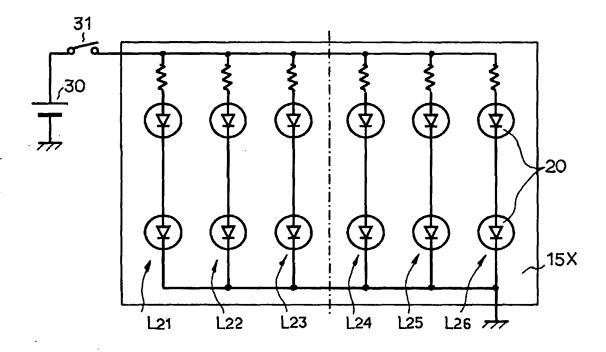


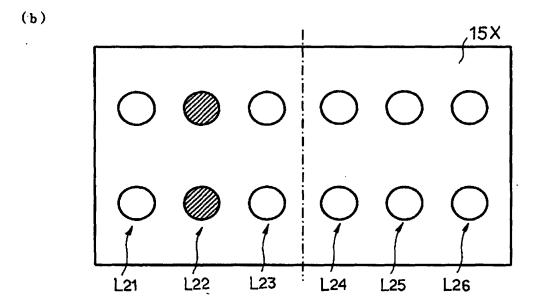
# 【図9】



【図10】

(a)





# 【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 複数のLEDを配列した構成の車両用灯具において、LEDの一部が 発光不能とされた場合における灯具の外観上の見栄えの低下を防止する。

【解決手段】 複数個のLED20a~20cを直列に接続したLED列L1~ L3を複数列に並列接続したLED群を回路基板15上に平面配列した車両用灯 具において、各LED列を構成する複数個のLEDを第1の中心線C1に対して 対称位置に配置する。複数のLED列のいずれかのLEDが発光不良となり、当 該LED列のLEDの全てが発光不能となった場合でも、当該LED列のLED が対称位置に配置されているため、灯具全体における発光不能LEDの対称バランスが保持され、灯具の外観上の見栄え低下が防止される。

【選択図】 図3

# 出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[000001133]

1. 変更年月日 1990年 8月30日 [変更理由] 新規登録

住 所

東京都港区高輪4丁目8番3号

氏 名

株式会社小糸製作所